

QC2-100-Touch

加工冷冻箱/冷却器/冷冻系统



• 本灵活处理系统具有更高的食品安全性和生产效率，能改善工作流程并降低劳动力需求。

• 本系统的特点包括：快速冷冻模式、适用于低密度食品（如单片式食物）的软冷冻模式、高密度产品硬冷冻模式、适用于已经冷冻或冻结食物的保温模式，以及自动解冻模式。

-速冻温度范围：-23°C 至 -12°C

-软冻温度范围：-4°C 至 2°C

-冷冻温度范围：-11°C 至 -5°C

-冷藏温度范围：-21°C 至 4°C

- 自动热气解冻功能为解冻蒸发器旋管提供高效方法。
- 在HACCP/FDA的食物规范指南规定的范围内，安全快速地冷冻或冻结热食，使其降到适当的保存温度。
- 直观的触摸屏操作控件，包括20种不同的预置菜单选项。
- Quickchiller可将食品冷冻保存五天，包括制备和取出食物那两天在内。
- 将食物准备时间从原来的每天减少到了一周一次或两次，从而实现成本效益更高的劳动计划。
- HACCP数据访问可记录之前30天所使用的冷冻模式、时间和温度，数据均可下载到USB设备中。菜谱和软件更新也可通过USB上传至冷冻机。
- 移动式烤盘推车用于运送冷冻食品，可与20-20E或20-20G Combitherm®烤箱和20-20w或20-20mw Halo Heat® Combimate®保温柜通用，从而通过有效隔架管理增加产品搬运效率。



柜体外部#4材质是光泽不锈钢，包括正面、门、各侧和顶部都是用非CFC发泡聚氨酯柜体背部和底部材质是镀锌金属。柜体外部材质是不锈钢，包括不锈钢空气室。柜门洞外围装有一ABS热敏断开装置，可以防止凝水。柜门外部材质为不锈钢，装有一个不锈钢衬里，安装于铰链上（标准做法是将铰链安装于左边）并带有一(1)个可自调整旋转门闩。另外，此装置还配有一压配磁性垫片，具有很好的密封性。Quickchiller配备独立制冷系统，采用R-404A制冷剂；一(1)个冷凝装置与交错式蒸发器旋管相连。装置包括USB端口，HACCP数据访问，三(3)个可拆卸内置温度探针以及四(4)个可调地脚。移动式烤盘推车装有二十(20)个防倾斜烤盘导轨，导轨间水平宽为678mm垂直间距为65mm。此外，推车还配有十(10)个不锈钢网架，可移动接油盘和推车把手。

□ QC2-100-Touch型Quickchiller™

出厂安装选项

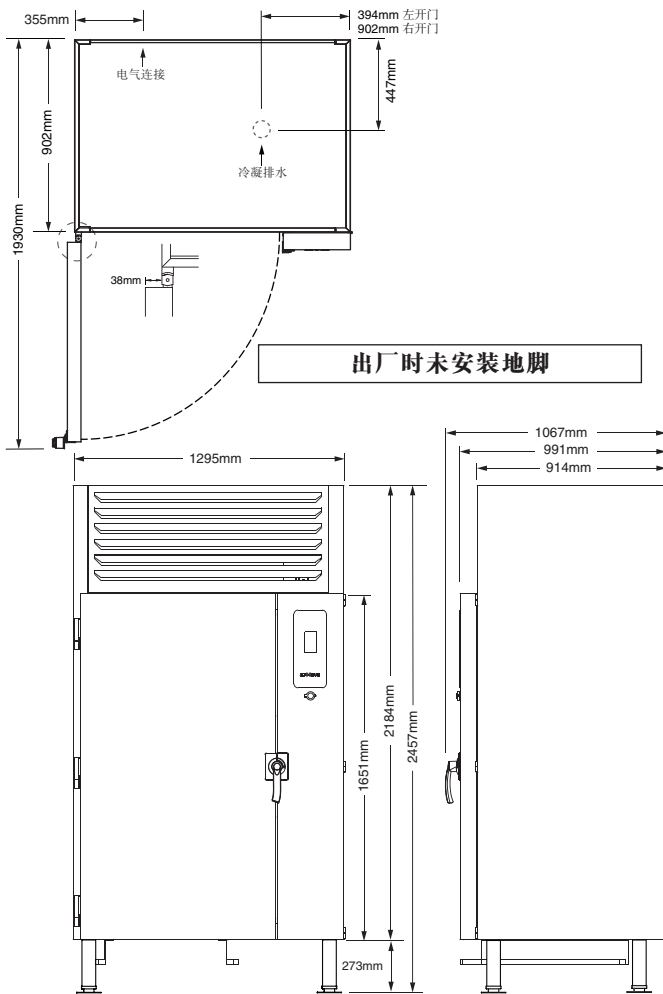


- 电气选项
 - 115/208-230V, 1ph
 - 115/208-230V, 3ph
 - 220V, 1ph
 - 380-420V, 3ph

- 门扇
 - 左开门，标准
 - 右开门，可选



**5年独立压缩机
质量保修**
有效期自装运货物开始。
(不包括人为损坏)



尺寸 (高x宽x深)
外部: 2457mm x 1295mm x 1067mm
内部: 1511mm x 1168mm x 800mm

电压	PH/Hz	安	HP	千瓦	连接
115/208-230	1PH/60Hz	24.0	3	5.52	L1, L2, N&G
建议电路允许电流: 30					
115/208-230	3PH/60Hz	16.0	3	3.68	L1, L2, L3, N&G
建议电路允许电流: 20					
220	1PH/50Hz	20.0	3	4.40	L1, L2, &G
建议电路允许电流: 30					
380-420	3PH/50Hz	12.0	3-1/4	4.56	3-N-PE
建议电路允许电流: 20					
无电源线 无插头					

产品\烤盘容量	
最大产品容量	最大重量约为218 KG
最大容量: 380 L	
最大急冻容量	最大重量约为109 KG
最大容量: 190 L	
份数盆1/1:	
四十(40)	530 x 325 x 65mm
全尺寸薄板平盘:	
仅放在钢丝搁架上的全尺寸薄板平盘有二十(20)个* 457 x 660 x 25 mm.	
* 达到上述最大容量规格的额外钢丝搁架。	

间隙要求	
后部	25mm
顶部	0mm
每边	25mm
与产热设备的最小间距为457mm	

选项和配件	
<input type="checkbox"/> 预冷却密封条	SA-35079
移动式烤盘车 (高x宽x深)	
<input type="checkbox"/> 20个搁架烤盘推车 - 适用于20-20E、20-20G、20-20Mw和QC2-100	5014652 1766 x 683 x 877mm 5017148 (CI)
<input type="checkbox"/> 20个搁架烤盘推车 - 适用于20-10E、20-10G、20-20Mw和QC2-100	5015049 1766 x 475 x 757mm 5017149 (CI)
移动式餐盘车 (高x宽x深)	
<input type="checkbox"/> 102个餐盘推车 - 适用于20-20E、20-20G、20-20Mw和QC2-100	5016478 1769 x 683 x 1080mm 5017150 (CI)
<input type="checkbox"/> 84个餐盘推车 - 适用于20-20E、20-20G、20-20Mw和QC2-100	5016480 1769 x 683 x 1080mm 5017151 (CI)
<input type="checkbox"/> 60个餐盘推车 - 适用于20-10E、20-10G、20-20Mw和QC2-100	5016489 1773 x 475 x 943mm 5017153 (CI)
<input type="checkbox"/> 51个餐盘推车 - 适用于20-10E、20-10G、20-20Mw和QC2-100	5016490 1778 x 475 x 943mm 5017154 (CI)
<input type="checkbox"/> 不锈钢搁架	SH-22473 638 x 529mm SH-2903 (CI)

CI - 矫正机构

安装要求
— 必须将本装置水平安装。
— 为避免受到不良影响, 请勿将本设备安装在有蒸汽、油脂滴水、极端温度或任何严重不利的区域。
— 使用挠性连接, 将带有脚轮和无电缆或插头的设备与周围建筑物连接起来。工厂不提供连接。
— (1)根地面排水管, 1" NPS连接。
— 安装时必须将地脚与装置连接

冷冻
5.9L R-404a制冷剂
—(1)个冷凝机组:
冷冻模式: 11,300BTU每小时-21°C
制冷模式: 21,600BTU每小时-7°C
空气流通: 6,371 M ³ /H

重量 (估重)	
QC2-100 净重: 454 kg	装运: 499 kg
烤盘推车净重: 54 kg	装运: 73 kg
餐盘推车 净重: 与工厂联系	装运: 联系厂家
装箱尺寸: (长x宽x高)	
1448 x 1118 x 2388mm	